



MINDFUL MEDICAL GROUP



Стерилизатор паровой СПВ-75-АТ1
(Вертикал буғли стерилизатор)

Ишлаб чиқарувчи / Етказиб берувчи:

«MINDFUL MEDICAL GROUP»

Манзил: Ўзбекистон, Тошкент вилояти, Тошкент тумани, Келес шаҳри, А.

Фитрат кучаси, 2-а

Телефон: +998772665595

Вазифаси:

СПВ-75-АТ1 буғли стерилизатори жарроҳлик асбоблари, шиша идишлар, бойлам материаллари, озиқ мухитлари ва тиббиёт, лаборатория ёки ветеринария мақсадларида ишлатиладиган, тўйинган сув буғи таъсирига чидамли бошқа буюмларни стерилизация қилиш учун мўлжалланган.

Техник характеристикалари:

Параметр	Қиймати
Камера ҳажми, л	75
Иш босими, МПа	0,12-0,22
Иш ҳарорати, °С	120-135
Стерилизация вақти, мин	20-45
Электр таъминоти	380 В / 50 Гц
Қувват, кВт	7

ҲАРАКАТ ТАРТИБИ ВА ИШЛАШ ПРИНЦИПИ

- Стерилизация камераси ва сув-буғ камераси бир-бирига қавайнак чок орқали бирлаштирилган бўлиб, ягона бутунликни ташкил этади ва **Буғ краникчалари** стерилизация даврида буғнинг стерилизация камерасига кириб-чиқишини бошқариш имконини беради, шу тариқа кейинги стерилизация цикллари учун сув-буғ камерасидаги иш босими сақланиб қолади.
- Қопқоқ олти доналик винтли қисқич ёрдамида резина прокладка орқали муҳрланиб, камеранинг зарур герметиклигини таъминлайди.
- Сув (дистилланган) воронка орқали юқори бурчакда жойлашган сув-буғ камерасига қуйилади. Камерадаги сув даражасини кузатиш учун пластик сув даражасини кўрсаткич устунчаси мавжуд. Сувни қиздириш сув-буғ камерасига ўрнатилган электр қиздиргичлар (ТЭН) орқали амалга оширилади.
- Кран орқали конденсат чиқарилади, шунингдек, стерилизация жараёнида стерилизация камерасини вакуумлашдан олдин даврий равишда пуфлаш амалга оширилади. Сув тармоғидаги сувнинг стерилизация камерасига кириб қолишининг олдини олиш мақсадида, кран олдида ҳавоси сизиб чиқиш клапани (обратный клапан) ўрнатилган.

- Стерилизаторнинг ишга тушириш автомат ёки рубильник (бундан кейин - тармоқ ажратгичи) орқали амалга оширилади ва у истеъмолчи томонидан стерилизатордан бевосита яқин жойда ўрнатилади. Шу билан бирга «Сеть» (Тармоқ) сигнал лампаси ёнади ва сув-буғ генераторида сув даражаси мавжуд бўлганда электр қиздиргичлар ишга тушади.

ЭСЛАТМА. Электр тармоғидаги мавжуд киритувчи ажратгич ўзгача коммуникациялар учун қайта юкланиш ва қисқа туташувдан ҳимоя қилиш учун мўлжалланган бўлиб, у доимий равишда ёниқ (включено) ҳолатда бўлиши лозим.

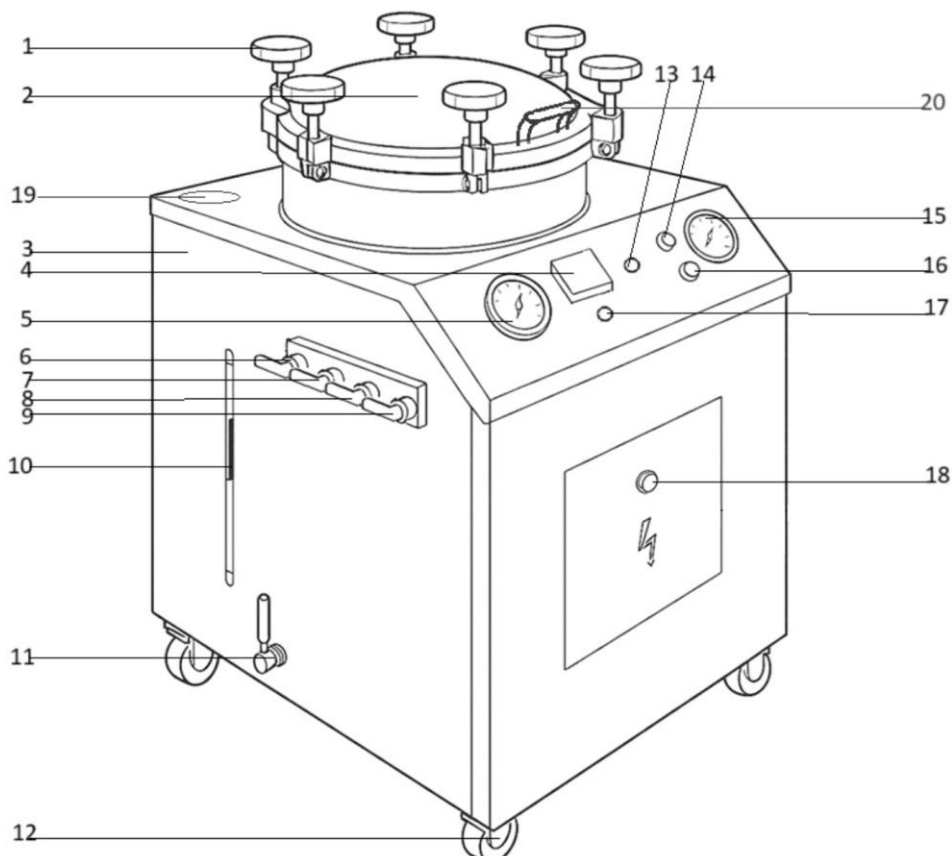
- Электр қиздиргичларни қизиб кетишдан ҳимоялаш мақсадида, сув-буғ камерасидаги сув даражаси рухсат этилган минимал даражадан пасайганда, электр қиздиргичларни автоматик равишда ўчирувчи махсус қурилма назарда тутилган. Бу қурилманинг сезувчан элементи сув даражаси датчигидан иборатдир.

Сувнинг минимал даражадан пасайиши «ВОДЫ НЕТ» (СУВ ЙЎҚ) сигнал лампасининг ёниши орқали хабар берилади.

- Стерилизаторда иш босимини автоматик равишда ушлаб туриш қурилмаси мавжуд. Бу қурилманинг сезувчан элементи электр контактли манометр бўлиб, унинг ҳаракатланувчи контактлари стрелкаси рухсат этилган иш босими ўзгариш чегараларига мос келадиган шкала бўлинмаларига ўрнатилади.

- Стерилизаторда буғ босими 0,25–0,30 МПа (2,5–3,0 кгс/см²) га созланган хавфсизлантирувчи клапан мавжуд.

- Ҳимояловчи ерга улашни уланиши учун стерилизаторнинг электр қутиси ва корпусида махсус болтлар мавжуд.



Комплектацияси:

- Стерилизатор СПВ-75-АТ1 — 1 дона - Жихоз паспорти — 1 нусха

1	Қопқокни маҳкамлаш учун дастаклар	11	Сув чиқариш
2	Қопқоқ	12	Ғилдирак
3	Корпус	13	Умумий ёқиш/ўчириш тугмаси
4	Таймер	14	Кўрсаткич лампаси (тармоқ)
5	Контактли манометр	15	Назорат манометри
6	Конденсат чиқариш	16	Кўрсаткич лампаси (сув йўқ)
7	Сув қуйиш	17	Таймер учун ёқиш/ўчириш тугмаси
8	Камерада ҳаво чиқариш	18	Электрон шит қопқоғи
9	Камерага буғ киритиш	19	Рубашкага сув қуйиш учун воронка
10	Сув даражасини кўрсаткич	20	Қопқоқ дастаси

1. Фойдаланиш шартлари:

Атроф-муҳит ҳарорати: +10 °С дан +40 °С гача Нисбий ҳаво намлиги: 80% дан ошмаслиги керак

Озиқлантириш ва бошқариш элементларига сув тушишига йўл қўйилмаслиги керак.

Ўрнатиш шамоллатиш (вентиляция) тизими мавжуд хонада амалга оширилиши керак.

Кафолат мажбуриятлари:

Кафолат муддати: фойдаланишга топширилган кундан бошлаб 12 ой.

Кафолат муддати давомида ишлаб чиқарувчи айби билан юзага келган барча носозликлар бепул бартараф этилади.

ЭСЛАТМА — жихозда фақат ўқитилган (малакали) ходимлар ишлаши лозим.

- Ишлаб чиқарувчи ушбу паспортда келтирилган ташиш, сақлаш, монтаж ва фойдаланиш шартларига, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш қоидаларига риоя қилинганда, буюмнинг кафолат муддати давомида яроқли ишлашини кафолатлайди.

- Стерилизаторнинг кафолат муддати — 1 йил, ТЭН (қиздиргич) учун кафолат муддати — 3 ой, буюм савдо тармоғи орқали сотилган кундан бошлаб ҳисобланади (компания муҳри босилган кафолат талони асосида).

- Савдо ташкилотининг белгиси бўлмаган тақдирда, кафолат муддати буюм ишлаб чиқарувчи корхона томонидан чиқарилган кундан бошлаб ҳисобланади.

Кафолат муддати давомида ишлаб чиқарувчи яроқсиз ҳолга келган буюм ёки унинг қисмларини бепул таъмирлайди ёки алмаштиради.

Сақлаш кафолат муддати — тайёрланган кундан бошлаб 24 ой.

- Жихоз фирма томонидан амалга оширилмаган монтаж ва ишга тушириш-созлаш ишлари ҳолатида, шунингдек, амалдаги кафолат ва кафолатдан кейинги хизмат кўрсатиш даврида тиббий техникага комплекс техник хизмат кўрсатиш тўғрисидаги шартнома мавжуд бўлмаганда, тиббий техникага берилган кафолат амал қилмайди.

1. СТЕРИЛИЗАТОРНИНГ МАҚСАДИ

1.1. Буғли стерилизатор СПВ-75-АТ1 (кейинги ўринларда стерилизатор деб аталади) босим остидаги буғ ёрдамида боғлаш материалларини, операция кийимларини, жарроҳлик асбобларини, қўлқопларни ва бошқа буғ таъсирида бузилмайдиган тиббий буюмларни даволаш-профилактика ва бошқа тиббий муассасаларда стерилизация қилиш учун мўлжалланган.

1.2. Ушбу фойдаланиш қўлланмасида стерилизатордан тўғри фойдаланиш, техник хизмат кўрсатиш ва сақлаш бўйича қисқача маълумотлар келтирилган.

1.3. Стерилизаторни ишлатишда қўшимча равишда қуйидаги ҳужжатларга ҳам амал қилиш зарур: ОМУ 42-21-35-91 «Буғли стерилизаторларда ишлаш қоидалари ва хавфсизлик талаблари», МУ-287-113-98 «Тиббий мақсаддаги буюмларни дезинфекция қилиш, стерилизациядан олдинги тозалаш ва стерилизация қилиш бўйича услубий кўрсатмалар», ПБ-10-115-96 «Босим остида ишлайдиган идишларни қурилмаси ва хавфсиз эксплуатацияси қоидалари».

2. ТЕХНИК ХУСУСИЯТЛАР

2.1. Асосий техник хусусиятлар:

Стерилизация камерасидаги буғнинг иш босими, МПа (кгс/см²), кўпи билан 0,22 (2,2)б) Ток тури ўзгарувчан уч фазалив) Частота, Гс50 ёки 60г) Кучланиш, В380д) Истеъмол қуввати, кВт·соат) Стерилизация камерасининг ички диаметри, мм400+4ж) Стерилизация режимлари сони: 2

з) Биринчи стерилизация режимининг параметрлари:

Иш босими, МПа (кгс/см²): 0,2±0,02 (2,0±0,2)

Ҳарорат, °С: 132±2

Стерилизация ушлаб туриш вақти, дақиқа, камида: 30

и) Иккинчи стерилизация режимининг параметрлари:

Иш босими, МПа (кгс/см²): 0,11±0,02 (1,1±0,2)

Ҳарорат, °С: 120±2

Стерилизация ушлаб туриш вақти, дақиқа, камида: 45

к) Ўлчамлари, мм:

Узунлик: 800±50

Кенглик: 750±50

Баландлик: 900±50

л) Бўш стерилизаторнинг массаси, кг, кўпи билан: 100

2.2. Ишдан чиқмасдан ишлаш ресурс: 1000 стерилизация цикли (дистилланган сув ишлатилганда).

2.3. Стерилизаторнинг ўртача хизмат муддати 10 йилни ташкил этади. Стерилизаторни эритмаларни стерилизация қилиш учун ишлатилганда ўртача хизмат муддати 5 йилни ташкил этади.

Стерилизаторнинг чегаравий ҳолати мезонлари қуйидагилар:

а) Стерилизаторнинг сув билан алоқа қиладиган йиғма бирликларининг ва қисмларининг герметик бирикмаларида бузилиш юз берса, бунда носозлик стерилизация камерасининг ишдан чиқиши билан боғлиқ бўлса;

б) Стерилизаторнинг электр хавфсизлиги талабларига мувофиқ келмаслиги (электр хавфсизлиги хусусиятларини тиклаш мумкин бўлмаса);

в) Стерилизаторни тиклашнинг иқтисодий мақсадга мувофиқ эмаслиги, яъни буюм ҳисобдан чиқарилишга лойиқ бўлганда, таъмирлаш харажатлари кескин ўсиб, йилига стерилизатор бошланғич қийматининг 60% дан кўпроғини ташкил этганда.

2.4. Буғ-сув камерасини тўлдириш учун дистилланган ёки деминерализация қилинган сув ишлатилиши керак. Водопровод сувидан фойдаланиш кўнғир қатлам ҳосил бўлиши ҳисобига стерилизатор ресурсини қисқартиришга олиб келади.

2.5. Стерилизаторнинг стерилизация ва буғ-сув камералари зангламайдиган пўлатдан тайёрланган.

3. АППАРАТНИНГ ХАРАКТЕРИСТИКАСИ

Идиш қисми номи босим (ўлчагич)	МПа (кгф/см ²)	Ҳарорат °С	Иш муҳити	Имкониятлар, дм ³
Камера	0,22 (2.2)	135	Пар	75

4. ҚУРИЛМАСИ ВА ИШЛАШ ПРИНЦИПИ

4.1. Кран 20 стерилизация цикли давомида стерилизация камерасига буғ киришини очиш ва ёпиш имконини беради, шу тариқа кейинги стерилизация циклларига буғ-сув камерасидаги иш босимини сақлаб қолади.

4.2. Қопқоқ олтита винтли қисқич мавжуд. Ҳалқасимон резина прокладка орқали иш камерасида керакли герметикликни таъминлайди.

4.3. 4 та оёққа таяниб туради, иссиқлик йўқотилишини камайтириш учун хизмат қилади ва конструкциянинг таянч элементи ҳисобланади.

4.4. Сув воронка орқали буғ-сув камерасига қуйилади. Сув сатҳини кузатиш учун сув кўрсаткич колонкасининг ойнаси мавжуд.

4.5. Сувни иситиш буғ-сув камераси ичига ўрнатилган электр иситгичлар (ТЕН) ёрдамида амалга оширилади.

4.6. Стерилизация қилинган материалнинг қуритилиши эжектор ёрдамида яратилган вакуум остида амалга оширилади. Эжексия тугагандан сўнг стерилизация камерасида нормал атмосфера босимини тиклаш учун фильтр

орқали тозаланган ҳаво берилади. Стерилизация камераси ичидаги босимнинг кўрсаткичи сифатида мановакуумметр хизмат қилади.

4.9. Электр иситгичларни куйиб кетишидан ҳимоя қилиш учун, буғ-сув камерасидаги сув сатҳи минимал даражадан пасайиб кетган тақдирда, электр иситгичларни автоматик равишда ўчирадиган махсус қурилма мавжуд. Бу қурилманинг сезгир элементи сув сатҳи сенсоридир. Сув сатҳининг минимал даражадан пастга тушиши Н2 «СУВ ЙЎҚ» сигнал чироқнинг ёниши орқали сигнализация қилинади.

4.10. Стерилизаторда иш босимини автоматик ушлаб туриш қурилмаси мавжуд. Бу қурилманинг сезгир элементи электроконтакт манометр бўлиб, унинг ҳаракатчан контактлари ўқларининг стрелкалари рухсат этилган иш босимининг ўзгариши чегараларига мос келадиган шкала бўлинмаларига ўрнатилади.

4.11. Стерилизаторда 0,23-0,26 МПа (2,3-2,6 кгс/см²) буғ босимида созланган ҳимоя клапан мавжуд.

4.12. Ҳимоя ерга улашни улаш учун электр қалқон ва стерилизатор қопловида махсус болтлар мавжуд.

5. ХАВФСИЗЛИК ЧОРАЛАРИ

5.1. Стерилизатор босим остида ишлайдиган идиш ҳисобланади. Бахтсиз ҳодисаларнинг олдини олиш учун у билан ишлашда ушбу қўлланманинг барча талабларига ва «Босим остида ишлайдиган идишларни қурилмаси ва хавфсиз эксплуатацияси қоидалари» талабларига риоя қилиш керак.

5.2. Стерилизатор электр хавфсизлиги талабларига жавоб беради ва ГОСТ 12.2.025-75 га мувофиқ II синф II тури бўйича тайёрланган.

5.3. Стерилизаторга хизмат кўрсатишга фақат стерилизаторларга хизмат кўрсатиш бўйича махсус ўқитишдан ўтган шахслар йўл қўйилади.

5.4. Стерилизаторни ўзгарувчан ток манбасига улашдан олдин, стерилизатор ва электр қалқонни ток ўтказувчи симлар кесимидан кам бўлмаган кесимли мис эгилувчан сим билан ерга уланг.

5.5. Ҳар 4-5 стерилизация сиклидан кейин босим мавжудлигида мунтазам равишда:

а) Клапаннинг қотиб қолишининг олдини олиш учун ҳимоя клапанининг штокларини кўтаринг;

б) Куйиш хавфидан эҳтиёт бўлиб, сув кўрсаткич колонкасининг тутқичини секин айлантириш орқали сув кўрсаткич ойнасини пуфлаб тозаланг.

5.6. Идишнинг яхши ҳолати ва хавфсиз ишлаши учун масъул шахс Медтехника кучлари билан ҳимоя клапанининг ишлашини вақти-вақти билан текширишга мажбур. Носозлик юз берганда клапан таъмирланади, соланади ва муҳр босилади.

ТАҚИҚЛАНАДИ:

Ушбу қўлланма билан пухта танишмасдан, ҳамда хизмат кўрсатувчи ходимларни тегишли қоидалар ва қоидаларга ўргатмасдан эксплуатацияни бошлаш;

Носоз ёки соланмаган ҳимоя клапан билан стерилизаторни ишлатиш;

Иш ҳолатидаги стерилизаторни қаровсиз қолдириш;

Стерилизаторда босим мавжудлигида воронка орқали сув қўшиб тўлдириш;
Босим мавжудлигида стерилизатор қопқоғини очиш;
Босим мавжудлигида стерилизаторнинг қисмлари ва механизмларини таъмирлаш;
Кучланиш остида турган стерилизаторнинг электр қисмини таъмирлаш;
Носоз электроконтакт манометр ва мановакуумметр билан, шунингдек уларнинг яроқлилиқ муддати ўтгандан кейин стерилизаторни ишлатиш;
Ерга уланмасдан стерилизаторни ишлатиш;
Стерилизаторни пойи тротуар ёки отмоствканинг режалаштирилган белгисидан 0,5 метрдан кўпроқ пастда жойлашган ертўла ва пастки қаватли хоналарга ўрнатиш.

6. СТЕРИЛИЗАТОРНИ ИШГА ТАЙЁРЛАШ

- 6.1. Қадокдан чиқарилган стерилизаторни кўздан кечиринг ва ташиш жараёнидаги ҳолатини аниқланг.
- 6.2. Стерилизаторнинг комплектлигини текширинг.
- 6.3. Стерилизаторни консервация мойидан тозаланг ва қуруқ артиб олинг, стерилизация камерасини эса иссиқ сув билан ювиб чиқаринг.
- 6.4. Стерилизаторни водопровод, канализация ва электр тармоғи мавжуд бўлган хонада ўрнатинг. Деворлар ва стерилизатор орасидаги масофа 500 мм дан кам бўлмаслиги керак.
- 6.5. Стерилизаторга мановакуумметр ва электроконтакт манометрни, воронкани, филтрни ўрнатинг. Манометрларнинг резба бирикмаларини ФУМ лентаси, сорт 1, 0,1x10 ТУ 6-05-1388-76 ёки зигир толаси билан зичлаштириш керак.

ИЗОҲЛАР:

Конденсатни ва эжектордан сувни чиқариш линияси канализация томонга 10 градус қияликка эга бўлиши керак. Эжекторга уланадиган қувурларнинг шартли ўтиш диаметри 15 мм дан кам бўлмаслиги керак.

Агар стерилизаторни эксплуатацияда стерилизация қилинмаган буюмларни вакуумли қуришти учун ишлатилса, етказиб бериш комплектидан тескари клапанни эжектор ва кран орасига ўрнатиш керак, бирикмаларни ФУМ лентаси билан зичлаштиринг.

- 6.7. Кранни ВГ-1,0 ТУ 38 1 05998-81 шланглар ёрдамида водопроводга уланг.

ИЗОҲЛАР:

Водопроводдаги сув босими 0,2 МПа (2 кгс/см²) дан паст бўлмаган доимий босимда бўлиши керак.

Водопроводдаги сув босимини назорат қилиш учун магистралга манометр ўрнатиш тавсия этилади.

- 6.8. Филтрни стерил пахта билан тўлдириг. Кириш тешигини беркитиб қўймаслик учун пахтани зич қилип тикмаслиги керак. Стерилизация камерасининг тубидаги чиқариш тешигини етказиб бериш комплектидаги тўр билан ёпиб қўйинг, тўрнинг қавариқ қисми юқорига қараган бўлиши керак.

- 6.9. Электр қўшимча автомат билан киритилиши керак.

- 6.10. Стерилизаторни автоматга уланг.

6.11. Стерилизатор ва электр қалқонни ПУЕ (электр курилмаларни ўрнатиш қоидалари) ва ушбу қўлланманинг 5.4-бандига мувофиқ ерга уланг.

6.12. Электроконтакт манометрга стерилизатор қопловининг тешиги орқали чиқарилган шнурни уланишлар схемасига қатъий риоя қилган ҳолда маркировкага мувофиқ уланг.

6.13. Электр қалқонни ПУЕ га мувофиқ электр тармоғига уланг.

6.14. Кранларни механик тарзда очилади.

6.15. Воронка орқали сув кўрсатгич колонкасидаги юқори белгигача сув қуйиб тўлдилинг.

ИЗОХ. Қўнғир қатлам ҳосил бўлишини камайтириш ва шу тариқа электр иситгичларнинг хизмат муддатини узайтириш учун дистилланган сувдан фойдаланиш тавсия этилади.

6.16. Камерани сув билан тўлдиргандан сўнг кранларни ёпинг.

6.17. Электроконтакт манометр ўқларини стерилизация қилинадиган материалнинг турига қараб босимни автоматик ушлаб туришнинг чегараларини кўрсатувчи ҳолатга қўйинг. Бунда пастки ўқни иш босимининг номинал қийматига, юқори ўқни эса иш босимининг юқори чегаравий қийматига ўрнатинг.

Масалан: $0,11 \pm 0,02$ МПа ($1,1 \pm 0,2$ кгс/см²) босимда юқори ўқни $0,13$ МПа ($1,3$ кгс/см²) босимга, пастки ўқни эса $0,11$ МПа ($1,1$ кгс/см²) босимга ўрнатинг; $0,2 \pm 0,02$ МПа ($2,0 \pm 0,2$ кгс/см²) босимда юқори ўқни $0,22$ МПа ($2,2$ кгс/см²) босимга, пастки ўқни эса $0,20$ МПа ($2,0$ кгс/см²) босимга ўрнатинг.

6.18. Стерилизация қутиларга стерилизация қилиниши лозим бўлган тиббий аксессуарларни жойлаштиринг. Стерилизация самарадорлиги йиғиш зичлигига боғлиқ. Жарроҳлик кийимлари ва боғлаш материаллари билан стерилизация қутилари тўлдириш тавсия этилган зичлиги (бир хил номли буюмларни юклаш) МУ-287-113 «Тиббий мақсаддаги буюмларни дезинфекция қилиш, стерилизациядан олдинги тозалаш ва стерилизация қилиш бўйича услубий кўрсатмалар»дан олинган ва жадвалда кўрсатилган.

Стерилизация қутиси тури

Стерилизация қилинадиган объект	Ўлчов бирликлари.	КСК-3 КФ-3	КСК-6 КФ-6	КСК-9 КФ-9	КСК-12 КФ-12	КСК-18 КФ-18	КСПФ-12	КСПФ-16
Боғлам	г	150	300	450	600	900	600	800
Пахта	г	65	130	195	260	390	260	350
Сочик	Дона	1	3	5	7	10	7	9
Халат	Дона	—	1	2	3	5	3	4
Чойшабча	Дона	-	1	2	3	5	3	4
Жарроҳлик дўппичалари	Дона	10	20	30	40	60	40	51
Жарроҳлик қўлқоплари	Дона	-	-	45*	60*	90*	60*	80*

Дренаж найлар, кг. катертерлар, зондлар	0,5	1,0	1.5	2,0	3,0	2,0	2,7
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

ИЗОХ — 1 жуфт жарроҳлик қўлқопи 20 г тортади; кўрсатилган юклаш меъёри стерилизация камерасидан ҳавони вакуум усулида чиқарадиган буғли стерилизаторлар учун берилган; вакуумлаш қурилмаси бўлмаган буғли стерилизаторлар учун юклаш меъёри 3 марта камайтирилиши керак.

7. ИШЛАШ ТАРТИБИ

7.1. Тармоқ рубилникини/автоматини ёқинг, бунда сигнал чирок ёнади.

7.2. Шуни эсда тутиш муҳимки, стерилизаторни биринчи марта ёқишда ёки икки соатдан ортиқ танаффусдан кейин стерилизация камерасини оқаётган буғ билан иситиш зарур, бунинг учун 7.2-а бандини бажаринг.

а) Қопқоқни ёпинг ва қисқичлар билан маҳкамланг. Буғ генераторида белгиланган буғ босимига эришилганда (6.17-банд). Бунда стерилизация камерасидаги буғ босими 0,01-0,02 МПа (0,1-0,2 кгс/см²) доирасида бўлиши керак. Стерилизация камерасини оқаётган буғ билан 10 дақиқа давомида иситинг, шундан сўнг кранни ёпинг ва кранни тўлиқ очиб камерадаги босимни атмосфера босимигача туширинг, сўнгра камера қопқоғини очинг.

б) Стерилизация камерасига стерилизация қилиниши лозим бўлган материални жойлаштиринг, қопқоқни ёпинг ва қисқичлар билан маҳкамланг. Буғ генераторида белгиланган буғ босимига эришилганда (6.17-банд) кранни бироз очинг. Бунда стерилизация камерасидаги буғ босими 0,01-0,02 МПа (0,1-0,2 кгс/см²) доирасида бўлиши керак. Стерилизация камераси ва стерилизация қутилардан ҳавони сиқиб чиқариш 10 дақиқа давомида давом эттирилиши керак.

7.3. Пуфлаш тугагандан сўнг кранни ёпинг ва стерилизация камерасидаги босимни стерилизация режимига мос кўрсаткичгача етказинг.

7.4. Белгиланган иш босимига эришилганда, бу электр иситгичларнинг биринчи марта автоматик ўчиши билан бир вақтга тўғри келади, стерилизациянинг бошланиш вақтини қайд этинг.

7.5. Стерилизация ушлаб туришни ўтказинг: биринчи режим учун (132°C) камида 20 (+2) дақиқа, иккинчи режим учун (120°C) еса 45 (+3) дақиқа бўлиши керак.

7.6. Стерилизациянинг бошида ва ўртасида кранни 3-5 сония давомида бироз очиш тавсия етилади. Бу стерилизация камерасида тўпланадиган конденсатни сиқиб чиқаришга имкон беради ва буғнинг стерилизация қилинаётган материалнинг қалинлигига яхшироқ кириб боришига ёрдам беради.

7.7. Стерилизация вақти ўтгандан сўнг кранни ёпинг, кран орқали стерилизация камерасидан буғ ва конденсатни чиқаринг, бунда стерилизация камерасида мановакуумметр бўйича 0,01-0,02 МПа (0,1-0,2 кгс/см²) доирасида босим қолдириш ва стерилизация қилинган материални қуриштириб олинг.

ИЗОХ — Канализация қувурларининг шикастланишининг олдини олиш ва «пуфлаш» ҳамда «буғни чиқариш» босқичларида буғни ўчириш учун муқобил вариант сифатида ежекторга сув берувчи кранни бироз очиш тавсия етилади.

7.8. Стерилизация қилинган материални қуритишни ежексия ёрдамида қуйидаги тартибда бажаринг: ежекторга сув бериш учун кранни очинг, сўнгра стерилизация камерасида сийракланиш яратиш учун ежексия кранини очинг; ежексияни 10 дақиқа давомида бажаринг, бунда сийракланиш мановакуумметр бўйича камида 0,07 МПа (0,7 кгс/см²) га йетиши керак; ежексия тугагандан сўнг аввал кранни, кейин кранни ёпинг ва стерилизация камерасидаги босимни атмосфера босимига тенглаштириш учун кранни очинг. Водопровод тармоғидаги босим 0,2 МПа дан паст бўлган ҳолларда ёки стерилизатор водопровод тармоғига уланмаган тақдирда, стерилизация қилинган материалларни қуритишни қуйидагича амалга оширинг:

Стерилизация камерасидаги босимни атмосфера босимига туширинг ва қопқоқни бироз очинг. 20-30 дақиқа давомида ушлаб туринг.

7.9. Стерилизатор қопқоғини очинг, кранни ёпинг ва стерилизаторни бўшатиб олинг.

ИЗОХ — Ежексия ва стерилизаторни бўшатиш вақтида буғ-сув камерасидаги иш босими автоматик равишда ушлаб турилади.

7.10. Кейинги стерилизация циклларини ўтказишда сув кўрсаткич колонкасининг 4 ойнаси орқали сув мавжудлигини текширинг ва агар унинг сатҳи сув кўрсаткич колонкасидаги пастки белгидан юқорида бўлса (камида 1 см), сув қўшиш шарт емас, кейинги стерилизация циклини бошлаш мумкин. Акс ҳолда сув қўшиш керак.

ИЗОХ. Буғ-сув камерасининг сиғими одатда сув қўшмасдан 2-3 стерилизация циклини ўтказишга имкон беради.

7.11. Стерилизаторни сув билан тўлдириш учун уни ўчириш, буғ-сув камераси ва стерилизация камерасидан буғни чиқариш зарур, бунинг учун қопқоқ ёпиқ ҳолда кранни ва кранни очинг. Босим нолга тушгандан сўнг кранни очинг ва воронка орқали сув кўрсаткич колонкасидаги юқори белгигача сув қуйинг.

7.12. Агар стерилизация пайтида сув сатҳи сенсори электр иситкичларни ўчириб қўйса ва электр қалқонда «Сув йўқ» чироқ ёнса, стерилизаторни ўчириш, кран ва кран орқали буғни чиқариш, сўнгра 6-бўлим «Стерилизаторни ишга тайёрлаш» да кўрсатилган усулда сув қуйиш зарур. Бунда шуни ҳисобга олиш керакки, стерилизация жараёнини тўлиқ қайтадан бажариш зарур бўлади.

7.13. Стерилизаторни 7.5-бандда кўрсатилмаган режимларда ишлатиш да ҳароратнинг босимга боғлиқлигини кўрсатувчи 2-жадвалдан фойдаланиш керак:

2-жадвал

Р изб. МПа (кгс/см ² /Па)	0,1 (1)	0,12 (1,2)	0,13 (1,3)	0,14 (1,4)	0,15 (1,5)	0,16 (1,6)	0,17 (1,7)	0,18 (1,8)	0,19 (1,9)
toC	119,6	122,6	124	125,4	126,8	128,1	129,3	130,6	131,7

8. ТЕХНИК ХИЗМАТ КЎРСАТИШ

Техник хизмат кўрсатиш пайтида стерилизатор тармоқдан ўчирилган бўлиши ва камерадаги босим атмосфера босимига тенг бўлиши керак.

8.1. Стерилизаторга техник хизмат кўрсатиш ва носозликларни бартараф етиш махсус ўқитилган техник ходимлар томонидан амалга оширилиши керак. Стерилизаторнинг нормал ишлашини таъминлаш учун қуйидагилар зарур: Стерилизаторнинг барча қисмлари, электр жиҳозлари, назорат-ўлчов асбоблари, қувур тизимлари нинг яхши ҳолатини кузатиб бориш; Болтларининг резба қисмини вақти-вақти билан ТСИАТИМ-202 мойи билан мойлаш; Хизмат муддатини узайтириш ва ФИК ни сақлаш учун водопровод сувида ишлатилганда камида 3 ойда бир марта электр иситгичларни қўнғир қатламдан механик тозалаш орқали тозалаб туриш; Сув сатҳи сенсори электродини қўнғир қатламдан камида икки ойда бир марта тозалаб туриш; Камида 6 ойда бир марта буғ-сув камерасининг ички юзаларини ТУ 6-08-177-77 маиший антинакипин ёрдамида қўнғир қатламдан тозалаш. Буғ-сув камерасига воронка орқали сув кўрсатгич ойнасининг максимал сув сатҳи белгисигача антинакипин еритмаси қўйинг, стерилизаторни ёқинг ва буғ-сув камерасидаги босим $0,6 \text{ кгс/см}^2$ га йетгунча сувни иситинг, қувватни ўчиринг ва буғ-сув камерасини еритма билан 30-40 дақиқа ушлаб туринг. Буғ-сув камерасидан сув чиқариш кранини очинг ва еритмани оқизиб чиқаринг, буғ-сув камерасини илиқ сув билан ювиб чиқаринг; Химоя клапанининг ишлаш қобилиятини камида ойда бир марта текшириб туриш.

8.2. ТИББИЙ ХОДИМЛАРНИНГ ҲАРАКАТЛАРИ. ТИББИЙ ХОДИМЛАР МАЖБУР:

Стерилизаторнинг барча қисмларининг тозалиги ва яхши ҳолатини кузатиб бориш; Электр қалқон ва электроконтакт манометрга сув тушишига йўл қўймаслик; Резина прокладканинг қопқоққа қотиб қолишининг олдини олиш учун камида кунига бир марта уни бўр билан қошлаш; Филтрдаги пахтанинг қуруқ бўлишини кузатиб бориш, ҳўл пахтани янги пахта билан алмаштириш; Ҳар куни иш сменаси тугагандан сўнг буғ-сув камерасидан сувни оқизиб чиқариш; Ҳар 4-5 стерилизация циклидан кейин босим мавжудлигида клапан кронштейнини босиш орқали клапанни мунтазам пуфлаш (химоя клапанининг паспортига қаранг).

КАМЕРАНИ ТОЗАЛАШ

Стерилизация камераси коррозияга чидамли зангламайдиган пўлатдан тайёрланган. Еритмаларни стерилизация қилишда зангламайдиган пўлатнинг коррозияга чидамлилигига дори еритмаларда мавжуд бўлган хлор ионлари катта таъсир кўрсатади. Камера юзасидаги хлор муҳити питтингли коррозияга, шунингдек металнинг кристалллараро ёрилишига олиб келади.

Зангламайдиган пўлатнинг шикастланишига йўл қўймаслик учун стерилизация камерасини мунтазам тозалаб туриш керак.

Еритмаларни стерилизация қилишда:

Ҳар куни ҳар бир сменанинг охирида еритмаларни стерилизация қилгандан сўнг стерилизация камерасининг ички юзасини тоза сувга мўлчиб ҳўлланган мато салфеткаси билан ювиб, стерилизация камераси юзасида ҳосил бўлган қўнғир қатлам ва ифлосланишларни олиб ташланг, сўнгра қуруқ мато салфеткаси билан қуруқ артиб чиқинг, стерилизация камераси қопқоғини биров очик қолдиринг;

Айниқса хлоридлар тутган дори еритмалари стерилизация камерасининг ички юзаларига тушиб қолган тақдирда, дарҳол дистилланган сувга мўлчиб ҳўлланган мато салфеткаси билан ювиб, сўнгра стерилизация камераси юзасида коррозияга олиб келиши мумкин бўлган қўнғир қатлам ва ифлосланишларни олиб ташлаш учун пухта қуруқ салфеткаси билан қуруқ артиб чиқинг;

Коррозион ҳосил бўлмалар ва занг доғлари зангламайдиган пўлатни шикастлаши мумкин, коррозиянинг ҳосил бўлишини олдини олиш учун камида ҳар чоракда стерилизация камераси деворларидаги қопламасини зангламайдиган пўлатни тозалаш учун мўлжалланган воситалар ёрдамида, масалан, ТУ 2381-0005-31909394-96 «Нержавежка» воситаси ёрдамида олиб ташлаш керак;

Еритмаларни стерилизация қилишда ҳар хил ҳажмдаги шиша бутилкалардан, нуқсонлари (ёрик, синдик, чуқур тирналган) бўлган бутилкалардан фойдаланишга йўл қўйилмайди;

Стерилизация ва тозалашдан сўнг камерада ҳеч қандай бегона нарсалар қолмаганлигини назорат қилиш жуда муҳим.

Тиббий буюмларни стерилизация қилишда:

Ҳар куни ҳар бир сменанинг охирида буюмларни стерилизация қилгандан сўнг стерилизация камерасининг ички юзасини тоза сувга мўлчиб ҳўлланган мато салфеткаси билан ювиб, мумкин бўлган ифлосланишларни олиб ташланг, сўнгра қуруқ мато салфеткаси билан қуруқ артиб чиқинг, стерилизация камераси қопқоғини биров очик қолдиринг;

Тиббий буюмларни стерилизация қилиш ва тозалашдан сўнг ҳеч қандай бегона нарсалар қолмаганлигини назорат қилиш жуда муҳим.

ДИҚҚАТ!!!

Стерилизация камерасини тозалашда металл чўткадан фойдаланманг;

8-бўлим «ТЕХНИК ХИЗМАТ КўРСАТИШ», 8.2-бўлим «ТИББИЙ ХОДИМЛАРНИНГ ҲАРАКАТЛАРИ» талабларига риоя қилинмаса, стерилизаторнинг хизмат муддати кескин қисқаришига олиб келади;

8-бўлим «ТЕХНИК ХИЗМАТ КўРСАТИШ», 8.2-бўлим «ТИББИЙ ХОДИМЛАРНИНГ ҲАРАКАТЛАРИ» талабларига риоя қилинмаса, ишлаб чиқарувчи стерилизаторнинг носоз ишлаши ва уни муддатидан олдин ишдан чиқиши учун жавобгарлик олмайди.

9. ХАРАКТЕРЛИ НОСОЗЛИКЛАР ВА УЛАРНИ БАРТАРАФ ЕТИШ УСУЛЛАРИ

9.1. Характерли носозликлар ва уларни бартараф этиш усуллари 3-жадвалда келтирилган.

3-жадвал

Носозликнинг номи, ташқи кўриниши ва кўшимча белгилари	Оқтимоллий сабаб	Бартараф этиш усули
Электроkontakt манометр ёки мановакуумметр буғ босимини кўрсатмайди, яъни стерилизаторда босим борлиги кўриниб турганида ҳам стрелка доимо нолда туради.	Асбоб ўрнатилган сифонли труба ёпилиб қолган.	Буғни чиқаринг. Электроkontakt манометр ёки мановакуумметрни ечинг ва сифонли трубанинг каналини сим билан тозаланг.
Буғ босими аниқ йўқлигида электроkontakt манометр ёки мановакуумметрнинг стрелкаси нолда турмайди.	Асбоб механизми шикастланган.	Манометрни ечинг, янгиси билан алмаштиринг. Носоз манометр таъмир ва текширувга топширилиши керак.
Ҳимоя клапан 0,26 МПа (2,6 кгс/см ²) босимга етганда буғ чиқармайди.	Клапан ўтиргичга қотиб қолган.	Клапанини пуфланг, бунинг учун клапан штокини бир неча марта кўтаринг.
Қопқоқ остидан буғ чиқиши.	Қопқоқ қисқичлар билан етарлича маҳкамланмаган.	Буғни чиқаринг ва қопқоқни қисқичлар билан маҳкамланг.
сигнал чироқ ёнмайди.	Электр тармоғида кучланиш йўқ. Чироқ, сиқимлар ёниб кетган ёки узгич носоз.	Электр тармоғидаги носозликни топинг ва бартараф этинг. Ёниб кетган қисмларни янгилари билан алмаштиринг.
Сув кўрсаткичи колонкасидаги сув сатҳи пастки чегарадан 20 мм пастга тушганда сигнал чироқ ёнмайди.	Чироқ ёниб кетган. Сув сатҳи сенсорининг занжири корпусга туташиб қолган.	Чироқни алмаштиринг. Кутини ечинг, сув сатҳи сенсорини буранг, прокладкани янгиси билан алмаштиринг ва ҳаммасини тескари тартибда йиғинг.
Эжектор керакли сийракланиш ярата олмайди.	Қувур ва арматура уланишларида герметиклик бузилган.	Бузилиш жойини топинг ва герметикликни тикланг.
Ишлайдиган стерилизаторда уланиш жойларида буғ чиқиши ва конденсатнинг сизиши кузатилади.		Уланишларни қайта йиғинг, янги прокладкалар ўрнатинг, слесар асбоблари ёрдамида резба уланишларини маҳкамланг.

Стерилизаторнинг электр аппаратураси ишламайди.		Электр асбоблар (қурилмалар) контактларининг ҳолатини, уларнинг маҳкамланиши ва электр занжирлар уланишларининг ишончлилигини текширинг.
---	--	--

10. ЖОРИЙ ТАЪМИР

10.1. Умумий қоидалар.

10.1.1. Жорий таъмир — бу буюмнинг ишлаш қобилиятини кафолатланган таъминлаш учун эксплуатация жараёнида амалга ошириладиган таъмир бўлиб, унинг алоҳида қисмларини алмаштириш, тиклаш ва созлашдан иборат.

10.1.2. Стерилизаторнинг жорий таъмири «Медтехника» корхоналарининг тегишли тарзда аттестация қилинган таъмир хизматлар кучлари томонидан амалга оширилади. Эскирган ёки ишдан чиққан қисмлар ва йиғма бирликларни алмаштириш ЗИП комплектидан ёки «Медтехника» корхонасининг ишлаб чиқарувчидан олдиндан буюртма қилиб, қабул қилинган қисмлар ва йиғма бирликлардан амалга оширилади.

10.1.3. Мутахассислар ва таъмирчиларни чақириш таъмир корхонаси билан стерилизаторни эксплуатация қилаётган муассаса ўртасидаги келишув асосида амалга оширилади.

10.2. Жорий таъмирнинг мазмуни.

10.2.1. Эксплуатация пайтида стерилизатор ишлашдан тўхтаб қолган тақдирда тармоқ узгичини ўчиринг ва стерилизаторнинг техник ҳолати учун масъул шахсга хабар беринг. Носозликларни аниқлаш 9-бўлим «Характерли носозликлар ва уларни бартараф этиш усуллари» га мувофиқ амалга оширилади. ИЗОҲ — Техник хизмат кўрсатиш ва таъмирни яхши ташкил этиш, хизмат кўрсатиш сифатини назорат қилиш ва меҳнат муҳофазаси ҳамда хавфсизлик техникаси бўйича шартларни бажариш учун техник хизмат кўрсатиш ва таъмирга доир ишларни ўтказиш стерилизаторларнинг техник хизмат кўрсатиш журналида қайд этилади.

11. ТЕХНИК КЎРИК

11.1. Техник кўрик ташқи ва ички кўриклар ҳамда гидравлик синовларни ўз ичига олади ва монтаждан ёки таъмирдан кейин ишга туширишдан олдин, шунингдек эксплуатация жараёнида даврий равишда ўтказилади. Кўрикларнинг даврийлиги 1 йил, гидросиновларнинг даврийлиги 5 йилни ташкил этади. Кўрик натижалари стерилизатор паспортига киритилади.

11.2. Кўрикларда стерилизаторнинг ростлаш қурилмалари ва ҳимоя клапанининг ишлаш қобилияти, пайвандланган чоклардаги нуқсонлар ва камера қопқоғи қисқичлари резба қисмларининг бутунлиги (эскириш 10% дан кўп бўлмаслиги керак) текширилади.

11.3. Гидравлик синовлар:

11.3.1. Гидравлик синовларни ўтказиш учун стерилизатордан ташқи қопловни ечиб олиш, кранга $0,36 \pm 0,01$ МПа ($3,6 \pm 0,1$ кгс/см²) босим ва 5 дан 40°C гача ҳароратдаги сув магистралини улаш ва ҳимоя клапанини тикин билан тўсиб қўйиш керак.

11.3.2. ва кранларни очинг (қолган кранлар ёпиқ туриши керак), стерилизация ва буғ-сув камераларини сув билан тўлдириш, ҳавони очиқ қопқоқ орқали сиқиб чиқаринг. Сўнгра қопқоқни ёпинг ва 10 дақиқа давомида 3,6 кгс/см² синов босимини ҳосил қилинг. Вақт ўтгандан сўнг стерилизация камераси қопқоғини очиб, ташқаридан ва ичкаридан пайвандланган чокларни кўздан кечиринг.

11.3.3. Шундан сўнг босимни 0,22 МПа (2,2 кгс/см²) гача пасайтиринг ва камера қопқоғини, унинг қисқичларини, буғ-сув камерасидан юқорида жойлашган пайвандланган чокларни кўздан кечиринг. Босимни ўлчашни текширилган ва муҳр босилган манометр билан амалга оширинг. Ёрилиш белгилари, кўринадиган деформациялар ва сизимлар бўлмаса, идиш синовлардан ўтган ҳисобланади.

12. САҚЛАШ ҚОИДАЛАРИ

12.1. Стерилизаторни куруқ иситилган хонада сақлаш керак.

13. ҚАБУЛ ҚИЛИШ ГУВОҲНОМАСИ

Буғли стерилизатор СПВ-75-АТ1 ишлаб чиқарувчи рақами _____ эксплуатацияга яроқли деб топилди ва истеъмолчиларнинг ҳаёти, соғлиғи ва атроф-муҳитни муҳофаза қилишни таъминловчи ГОСТ ИЕС 61010-1-2014, ГОСТ 31598-2012, ГОСТ 2405-1988 талабларига мувофиқ келади ва истеъмолчилар мулкига зарар етказишнинг олдини олади.

14. ИШЛАБ ЧИҚАРУВЧИ КАФОЛАТЛАРИ

14.1. Ишлаб чиқарувчи ушбу паспортда баён этилган ташиш, сақлаш, монтаж ва эксплуатация, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш қоидаларига риоя қилинган тақдирда буюмнинг кафолат муддати давомида тўғри ишлашини кафолатлайди.

14.2. Стерилизаторнинг кафолат эксплуатация муддати — савдо тармоғи орқали буюмни сотилган кундан бошлаб 1 йил. Савдо ташкилотининг белгиси бўлмаган тақдирда кафолат муддати ишлаб чиқарувчи корхона буюмни чиқарган кундан ҳисобланади.

Кафолат муддати давомида ишлаб чиқарувчи ишдан чиққан буюмни ёки унинг қисмларини бепул таъмирлайди ёки алмаштиради.

Кафолат сақлаш муддати — ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 12 ой.

14.3. Медтехникага «Кафолат ва кафолатдан кейинги эксплуатация даврида тиббий техникани комплекс техник хизмат кўрсатиш тўғрисида» шартномаси бўлмаган фирма томонидан монтаж ва ишга тушириш-созлаш амалга оширилган тақдирда тиббий техникага кафолат амал қилмайди.

15. РЕКЛАМАЦИЯЛАР БЎЙИЧА МАЪЛУМОТЛАР

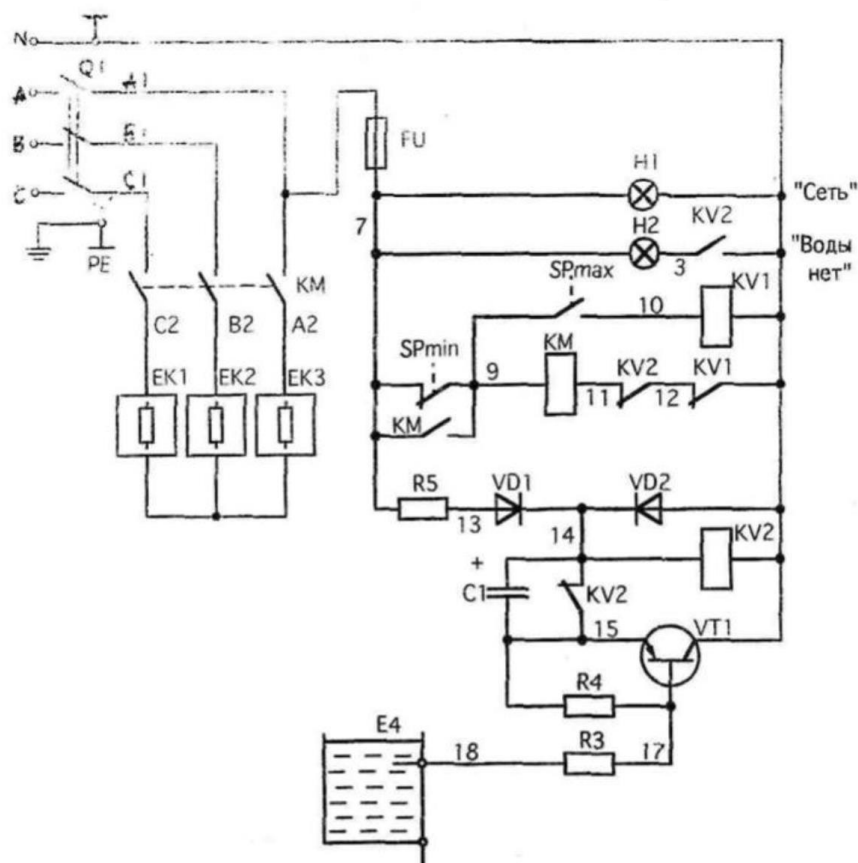
15.1. Ишлаб чиқарувчи юқорида кўрсатилган кафолат муддати давомида материалнинг сифатсизлиги, нотўғри ишлов бериш ёки йиғиш сабаблари бўйича синган қисмлар ёки йиғма бирликлар ўрнига истеъмолчига бепул янги қисм ёки йиғма бирликларни таъминлаш ёки стерилизаторни алмаштириш мажбуриятини олади.

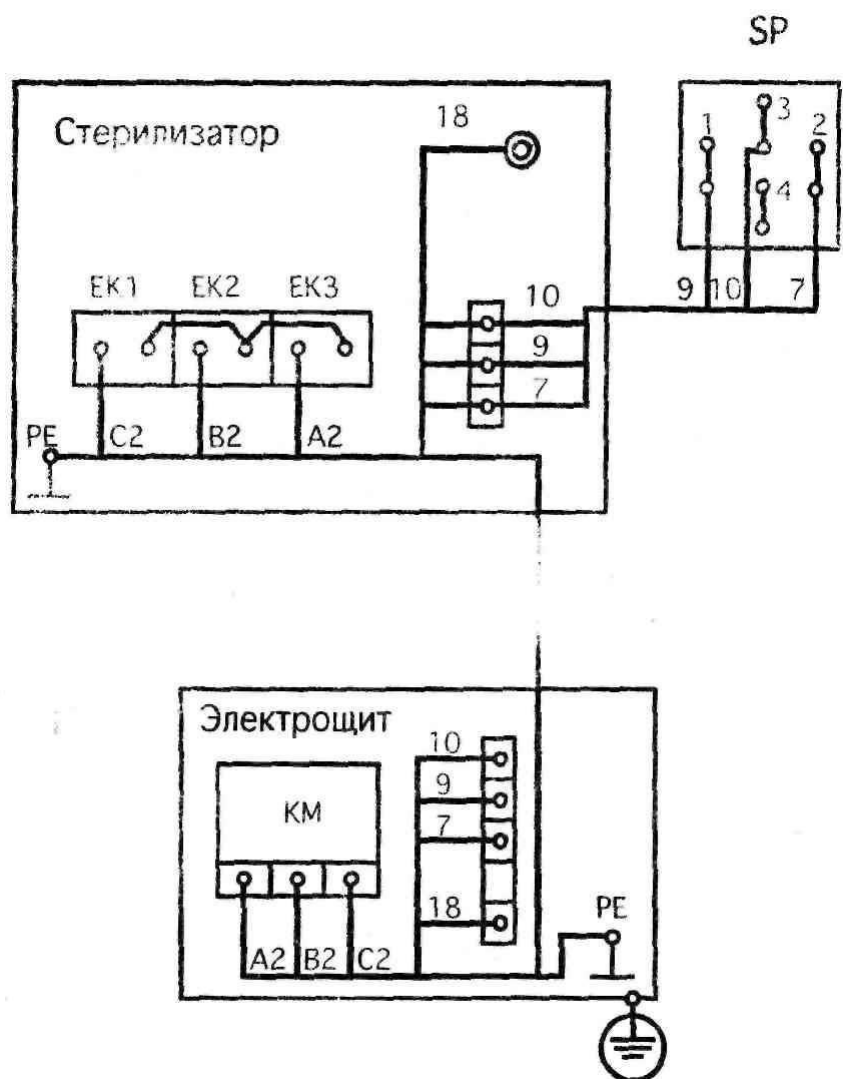
15.2. Синошнинг сабабини аниқлаш учун белгиланган шакл бўйича далолатнома тузиш керак.

15.3. Рекламацияга қуйидагилар илова қилиниши керак:

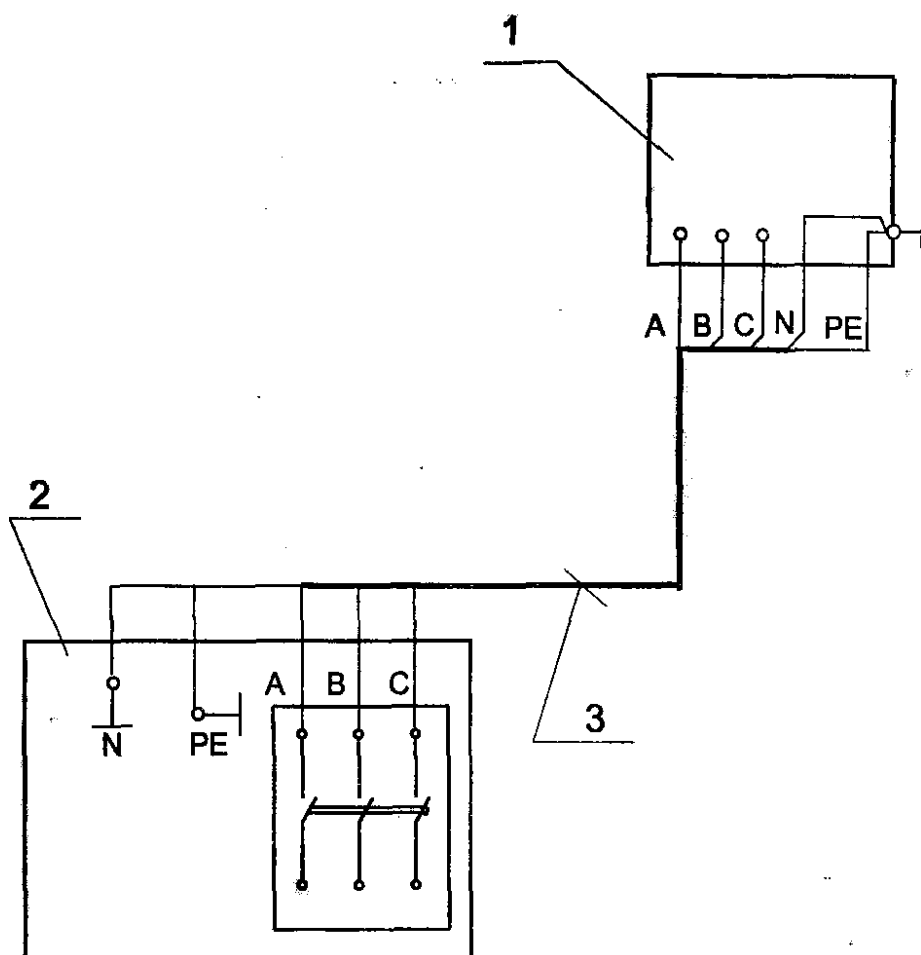
- Монтаж-созлаш ишларидан кейин стерилизаторни эксплуатацияга киритиш далолатномаси.

Буғли стерилизатор СПВ-75-АТ1 завод рақами конструкторлик хужжатларида кўзда тутилган талабларга мувофиқ кадоқланди.





3-расм — СПВ-75-АТ1 стерилизаторининг электр уланиш схемаси



4 - СПВ-75-АТ1 стерилизаторининг электр схематик диаграммаси

Ўчириш калити ёки тармоқ тўхтатувчиси (мижоз томонидан ўрнатилади); электр панели; 3 - минимал мис кесими 2,5 мм² бўлган тармоқ кабели ёки симлар (мижоз томонидан ўрнатилади) СПВ-75-АТ1 стерилизаторининг электр панели учун электр симлари диаграммаси

Объектни белгилаш	Исм	Микдори		Эслатма
C1	Конденсатор К 50-24-63В-10 мФ ОЗН.464.161	1		
EK1, EK2	Қувурли электр иситгич ТЕН 78.03.000-10	3		220 В 3500 Вт
EK3	Қувурли электр иситгич ТЕН 78.04.000-10	1		220 В 3500 Вт
E4	Сув даражаси сенсори АГ100.02.060	1		
FU	Фусе Линк ВП1-1 2А АГО.481.303 ТУ	1		
	Суғурта алоқаси ушлагичи ДВП-4-1			
	SNKZh.642120.000 ТУ	1		
Н1, Н2	Ёруғлик сигнализация мосламаси АСН-1-220-1-1-4	1		

	НЕОКР. ТУ 3469-004-17148161-99			
KM	ПМ 12-016150 УЗБ 220В Стартер			
	ТУ 16-89 ИГФР. 644236.033 ТУ	1		
KV1	РП21-003 УХЛ4Б ўрни 220В, 50Хз "1" типдаги розетка билан			
	ТУ 16-523.593-80	1		
KV2	РП21-003 УХЛ4Б ўрни 24В ДС "1" типдаги розеткага эга			
	ТУ 16-523.593-80	1		
Q	ИЕК С45Н серияли ўчиргич			
	Уч кутупли 380В, 50Хз 16А	1		
SP	ДМ 2010 Сг У2-1,5-0,4 МПа-1Р53-У1 Радар босим ўлчагичи			
	ТУ 311-022 5591.006-90	1		
R3, R4	Резистор С2-33Н-0,5-5,1 кОм ±10%			
	OZHO.467.173 ТУ	2		
R5	Резистор С5-35В-25-1,8 кОм ±5%			
	OZHO.467.551 ТУ	1		
VD1, VD2	Диод Д226Б ShchB3.362.002ТУ1	2		
VT1	Трансистор КТ 837 Э аАО.336.403 ТУ	1		

Идишнинг асосий қисмлари ҳақида маълумот

№	Идиш қисмларининг номи	Со ни, до на	Ўлчамлари, мм			Асосий металл		Пайвандлаш маълумотлари			
			Диаметр (ички)	Девор қалинлиги	Узунлик (баландлиқ)	Номи, маркаси	ГОСТ	Бирикма бажариш усули	Пайвандлаш тури	Электродлар, пайвандлаш симининг тури, маркаси, ГОСТ	Назорат усули ва ҳажми (бузмасдан)

	Қопқок		400		114						
1	стерилизация камераси А) халқа Б) қопқок	1	404 400	3	12 93	Пўлат 12X18 Н10Т	56 32- 72	Пайван дланган	Эл. ёй	СВ- 06X19 Н9Т сим ГОСТ 2246- 70	Гидроси нов 100%
2	Буг-сув камераси цилиндри	1	400	3	580	Пўлат 12X18 Н10Т	56 32- 72	Пайван дланган	Эл. ёй	СВ- 06X19 Н9Т сим ГОСТ 2246- 70	Рентген ография 25% пайванд чоклари нинг узушлиг идан
3	Буг-сув камераси туби	1	450	3	115	Пўлат 12X18 Н10Т	56 32- 72	Штамп	—	—	—
4	Стерилизация камераси цилиндри	1	400	3	548	Пўлат 12X18 Н10Т	56 32- 72	Пайван дланган	Эл. ёй	СВ- 06X19 Н9Т сим ГОСТ 2246- 70	Рентген ография 25% пайванд чоклари нинг узушлиг идан
5	Стерилизация камераси туби	1	400	3	107	Пўлат 12X18 Н10Т	56 32- 72	Штамп	—	—	—

№	Номи	Сони , дона	Ўлчамлари, мм					Материал		
			Ички диаметр	Ташқи диаметр	Баландлик	Қалинлик	Резба	Материал номи ва маркаси	ГОСТ	
1	Чиқиб кетувчи болт	6	—	14	—	—	ТР14х 2	Пўлат 12X18Н9Т	5632- 72	
2	Ўқ	6	—	12	—	—	—	Пўлат 35	1050- 74	

3	Палуба ҳалқас и	1	406	511	—	14	—	Пўлат 12X18H10 Т	5632- 72
4	Қопқо қ	1	—	406	114	2	—	Пўлат 12X18H10 Т	5632- 72
5	Қопқо қ фланси	1	406	511	12	—	—	Пўлат 12X18H10 Т	5632- 72

Асосий арматура, ўлчов ва хавфсизлик асбоблари

№	Номи	Сони, дона	Шартли ўтиш, мм	Шартли босим, МПа (кгс/см ²)	Материал	Ўрнатиш жойи
1	Электроданосманометр	1	3	Ўлчов чегараси 0 дан 0,4 гача (4)	(Мис қотишма)	Буғ генератори
2	Мановакуумметр	1	3	Ўлчов чегараси -0,1 (1) дан 0,5 (5) гача		Стерилизация камераси
3	Ҳимоя клапан	1	8	2,5		Буғ генератори
4	1/2" кран	5	8	2,5		Қувур тизимлари
5	Сув кўрсаткич колонкаси	1	8	2,3		Буғ генератори

Идиш "Босим остида ишлайдиган идишларни қурилиш ва хавфсиз эксплуатация қилиш қоидалари" ҳамда ТУ 9451-143-12517820-2003 га тўлиқ мувофиқ тайёрланган.

Идиш 0,45 МПа (4,5 кгф/см²) синов босими билан гидравлик синовдан ўтказилган.

Идиш ушбу гувоҳномада кўрсатилган параметрлар ва муҳит билан ишлашга яроқли деб топилган.

ПАСПОРТ

Рўйхатдан ўтиш рақами

СПВ-75-АТ1 БУҒЛИ СТЕРИЛИЗАТЧИ КАМЕРАСИ

СЕРТИФИКАТ

СПВ-75-АТ1 Стерилизатор камераси

Ишлаб чиқариш рақами

ММГ МЧЖ томонидан ишлаб чиқарилган

Ишлаб чиқарувчи:

Манзил: Ўзбекистон, Тошкент вилояти, Тошкент тумани, Келес, Сағбон МФУ,
А.Фитрат кўчаси, 2-а

КАФОЛАТ ТАЛОНИ

Маҳсулот: Стерилизатор (Вертикал бугли стерилизатор)

Модел: СПВ-75-АТ1

Серия рақами: _____

Ишлаб чиқарилган сана: _____ / _____ / 20____ й.

Сотилган сана: _____ / _____ / 20____ й.

Ишлаб чиқарувчининг муҳри ва имзоси (зарур бўлса): _____

М.П.

Сотувчи маълумотлари:

Сотувчи ташкилотнинг муҳри ва имзоси: _____

М.П.



**MINDFUL
MEDICAL
GROUP**



www.autoclave.uz



+998 77 266 5595



+998 98 363 9666

Бизни ижтимоий тармоқ ларда кузатиб боринг!

